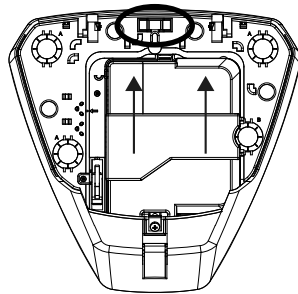


Installation Steps: Step 1

Slide the PCB module upwards. The sprung back-tamper arm can be retracted to allow removal. This must be done in order to install the revolving guides - see step 3.



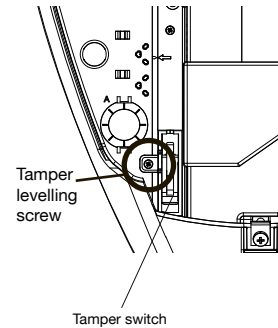
Place the base on a flat surface and ensure it is vertical using the spirit level that is already installed. Drill and plug in each of the fixing locations. The revolving guides will correct any misalignment. If the Deltabell WE must be mounted on an uneven surface, it is recommended that a tamper levelling screw is used to ensure correct back-tamper operation. See step 2.

Step 2

Mounting the Deltabell WE on an uneven surface may cause false triggering, through incorrect operation of the back-tamper.

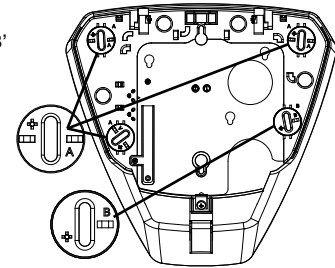
A POZI number 2 screw driver is recommended for adjusting back tamper screw.

NOTE: This is for wall mounting only.



Step 3

Insert the guides as shown. Make sure that the guides 'B' are aligned with the tabs to the right (this is so the PCB module slides in)

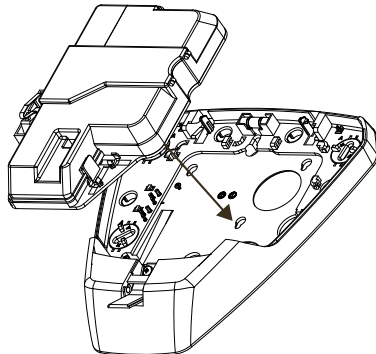


Turn each guide until they line up with the drilled holes, while referencing the spirit level for the correct alignment, and fix the base firmly to the wall.

Please note, if the Deltabell WE is installed on an uneven surface, it is recommended that you do not tighten up the wall screws until after the module is installed (step 4)

Step 4

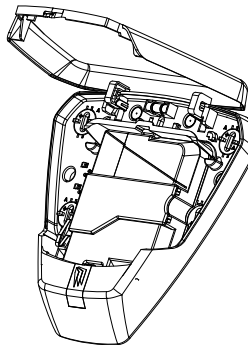
Place the PCB module, ensuring that the arrow is aligned with the marker (on the left of the module).



Expose the terminals by releasing the latch on the top of the PCB module.

Step 5

Fit the lid by sliding its hinges into place. The lid can be supported in the fully open position. To close the lid, apply a little force to push the lid past the holds.



Close the cover, ensure the tamper is operating correctly, insert the 25mm long screw supplied and rotate the screw cover to a close.

*Lid sold separately

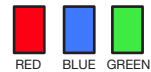
Learning the DELTABELL-WE onto the Control Panel

When you are ready to learn the device to the control panel receiving equipment, and when the equipment is in the learn mode (see the Control Panel Programming Manual) follow the procedure below.

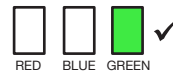
1. Make sure the battery is installed correctly
2. Press and hold the Learn button until the 3 LEDs start cycling through the different colours, then release.
3. The device is correctly learnt when the green LED flashes.

Please see the Enforcer 32-WE user, programming and quick set up manuals for further information

The three coloured LEDs give a visual indication of the signal strength.



Green indicates good signal strength and is a good location to install.



Red indicates poor signal strength and the device should not be installed in that position.



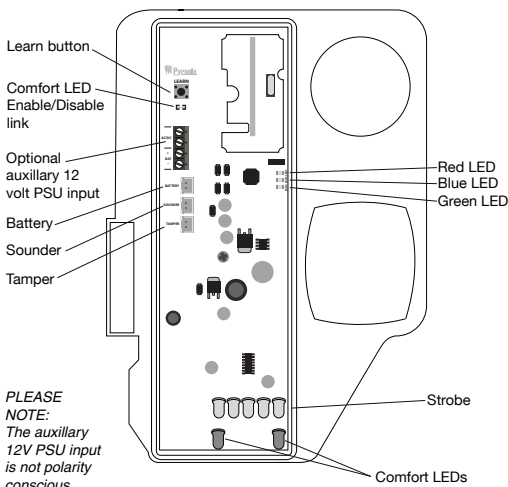
If no LED illuminates then the device is completely out of range.



The blue LED will illuminate when the device is activated.



Printed Circuit Board



PLEASE NOTE:
The auxiliary 12V PSU input is not polarity conscious

Battery



The batteries supplied have been chosen to provide long service life whilst, for safety reasons, having limited output current.

Replace only with approved batteries.



When disposing of the product, the battery must be removed and disposed of separately in accordance with the local regulations



To prevent possible damage to components, any static charge on your body needs to be eliminated before touching the inside of the unit. This can be accomplished by touching some grounded/earthed metallic conductor such as a radiator/pipework immediately before replacing batteries.



For electrical products sold within the European Community. At the end of the electrical products life, it should not be disposed of with household waste. Please recycle where facilities exist. Check with your Local Authority or retailer for recycling advice in your country.

Specifications

Low voltage threshold:	2.5V +/-5% at 25°C
Battery	D Cell 3.0 volt 11000mAh Lithium battery
Acoustic output:	Tone.
Strobe duration	10mS
Strobe Frequency	1Hz
Sound pressure level	101dBA
Max sound duration	15 mins
Dimensions	290 x 285 x 50 mm
Reverse polarity protected	

Warranty and compliance

WARRANTY: This product is sold subject to our standard warranty against defects in workmanship for a period of two years. Please note: In positions where the Deltabell WE casing is subjected to high levels of U.V. sunlight, there may be risk of case colour fading, this is not covered by the warranty. In the interest of continuing improvement of quality, customer care and design, Pyronix Ltd reserve the right to amend specifications without giving prior notice.



EN50131-4:2009
EN50131-5-3:2005+A1:2008
Security Grade 2
Environmental Class IV

Pyronix Ltd, Braithwell Way, Hellaby, Rotherham, South Yorkshire, S66 8QY

Customer support:

+44(0)845 6434 999 (local rate)
or +44(0)1709 535225

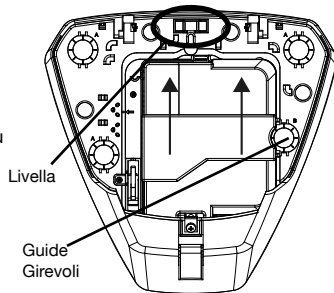
Hours: Mon to Fri, 8.00am till 6:30pm

Email: customer.support@pyronix.com

Website: www.pyronix.com

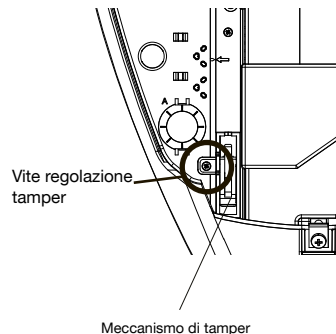
Passo 1

Spostare verso l'alto il circuito stampato. Tirare indietro la molletta posteriore per la rimozione. Ciò permette l'installazione delle guide girevoli. Posizionare la base su una superficie piana ed assicurarsi che sia verticale tramite la livella della sirena. Eseguire dei fori in corrispondenza dei buchi di fissaggio. Le guide girevoli correggeranno ogni disallineamento. Se la sirena deve essere installata su una superficie non piana, si raccomanda l'utilizzo di una vite di livellamento per il tamper posteriore (vedi passo 2)



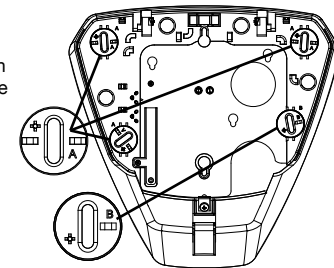
Passo 2

Installare la sirena su superfici non piane può causare falsi allarmi a causa del funzionamento non corretto del tamper posteriore. Regolare la vite del tamper posteriore tramite un cacciavite. **NOTA:** solo per installazioni a muro.



Passo 3

Inserire le guide come mostrato. Assicurarsi che le guide "B" siano allineate con le alette sulla destra. Ruotare tutte le guide fino al loro allineamento con i fori eseguiti con il trapano e controllare la livella per un corretto allineamento. Fissare la base al muro. **NOTA:** se la sirena viene installata su una superficie non piana, si raccomanda di non stringere eccessivamente le viti fino a quando il modulo è installato.



DELTABELL-WE

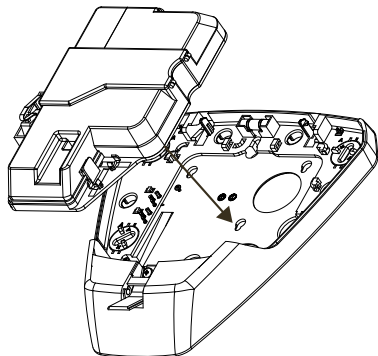
Guida di installazione
Sirena esterna autoalimentata



RINS1578

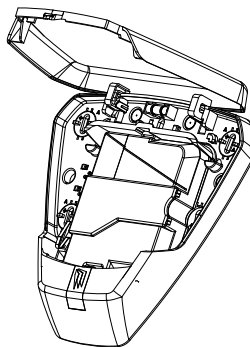
Passo 4

Posizionare la scheda integrata allineando la freccia con l'etichetta (sulla sinistra del modulo). Aprire il coperchio sopra la scheda integrata e scoperciare i morsetti di connessione.



Passo 5

Fissare il coperchio facendolo scorrere sulle guide apposite e fare pressione fino a quando non risulta assicurato alla guida. Assicurarsi che il tamper operi correttamente, inserire la vite da 25mm e chiudere.



*COPERCHIO VENDUTO SEPARATAMENTE

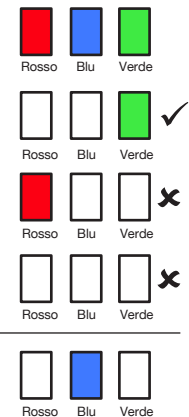
Memorizzare il Deltabell-WE sulla Centrale Enforcer

Quando la centrale si trova in modalità tecnica, è possibile memorizzare la Sirena radio. Seguire la procedura seguente:

- I. Assicurarsi che la batteria sia correttamente installata
- II. Tenere premuto il tasto di memorizzazione fino a quando i 3 led non si attivano ciclicamente, dopodiché rilasciarlo.
- III. Se il dispositivo viene memorizzato correttamente, il led verde lampeggerà.

Consultare il manuale di programmazione e la guida veloce per informazioni aggiuntive.

I 3 led colorati danno un'indicazione visiva della potenza di segnale:



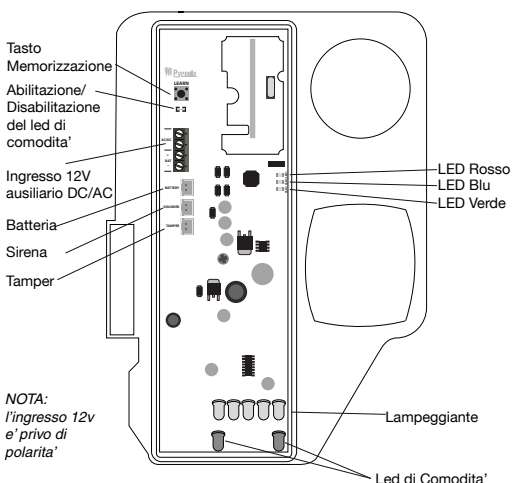
Verde indica una buona Potenza di segnale e un buona posizione per l'installazione

Rosso indica uno scarso segnale radio ed un cattivo punto di installazione

Se nessun led si illumina la sirena è fuori copertura

Il led blu si illumina quando il dispositivo è attivato

Circuito stampato



NOTA: l'ingresso 12v e' privo di polarità

La Batteria



La batteria deve essere rimossa e riciclata separatamente.



La vendita del prodotto nei paesi della comunità europea, ne prevede il corretto smaltimento in appositi contenitori. Riciclare il prodotto dove esistono tali raccoglitori. Chiedere al rivenditore dove e come eseguire il riciclaggio.

Specifiche Tecniche

Soglia di Bassa tensione	2.5V +/-5% at 25°C
Batteria	D Cell 3.0 volt 11000MAh Lithium battery
Uscita Acustica	Tone
Durata Lampeggiante	10mS
Frequenza lampeggiante	1Hz
Livello pressione suono	93dB
Durata massima suono	15 min
Dimensioni	290 x 285 x 50 mm
Portata Radio	1.6km

Garanzia

Questo prodotto viene venduto secondo le nostre condizioni di garanzia ed è garantito per 2 anni contro difetti di fabbricazione (escluse le batterie). Nell'ottica di continuare a migliorare la qualità, i progetti e la cura del cliente, Pyronix Ltd si riserva il diritto di emendamento sulle specifiche senza dare preavviso.



EN50131-4:2009
EN50131-5-3:2005+A1+2008
Grado Discurezza 2
Classe Avvibentale II



Pyronix Ltd, Braithwell Way, Hellaby, Rotherham, South Yorkshire, S66 8QY

Supporto Clienti
+44(0)845 6434 999 (local rate)
or +44(0)1709 535225

Ore: Da Lun a Ven, 8.00am till 6:30pm

Email: customer.support@pyronix.com
Website: www.pyronix.com